

#Mars 2024 - Actualités du projet

Mise en route de ReGeCycle®

La phase de mise en route de ReGeCycle, un élément essentiel du projet LIFE-ZEUS, arrive à son terme avec des résultats exceptionnels qui promettent une révolution dans l'industrie agro-alimentaire.

Toutes les fonctionnalités de ReGeCycle ont été minutieusement testées et déployées avec succès (cycle de nettoyage, filtration, injection de la saumure...), garantissant un fonctionnement entièrement automatisé à 100%.

À partir d'aujourd'hui, ReGeCycle fonctionnera de manière entièrement automatisée, garantissant la continuité des opérations sans intervention humaine.

Mise en route de Régecycle avec l'équipe Chemdoc/Monin (février 2024)



Un suivi renforcé est instauré, comprenant des contrôles quotidiens des performances et des prélèvements microbiologiques réguliers pendant les deux prochains mois avant réduction éventuelles de la fréquence.

Quelques ajustements restent à finaliser malgré ces succès, notamment la génération automatique du numéro de lot, la mise en place de compteurs (consommation d'eau adoucie et d'énergie, saumures récupérée et injectée) et l'écriture des procédures internes.

Bilan

Les premiers résultats préliminaires témoignent d'une optimisation significative des performances des adoucisseurs, avec une réduction de 25% du nombre de régénérations annuelles, une économie d'eau de 20% par régénération, et une baisse de 65% de la consommation de sel. Ces améliorations se traduisent par une baisse de 40% de la consommation d'eau de régénération et une économie de 27 tonnes de sel par an, avec une estimation de consommation énergétique de seulement 20 kWh par cycle.

Prochaines étapes

- Les travaux de construction du démonstrateur sont avancés à 90%,
- Tests électriques et hydrauliques réalisés jusqu'en mai 2024,
- Mise en service de la partie filtration à partir de mi-mai 2024.

R-Oasys (usine Monin mars 2024)



www.life-zeus.eu



Contact communication LIFE-ZEUS : n.jacquin@oieau.fr